

# Désinfecter

Domaine d'application : Spas

## BROME

Pastilles 20 g



### BENEFICES PRODUIT

- Désinfectant régulier

### CARACTERISTIQUES

- Excellente activité désinfectante, quel que soit le pH de l'eau traitée (98% à pH 7,0 et encore 75% à pH 8,2)
- Allège voire supprime le contrôle du pH
- Produit « sans chlore actif » donc sans production de dérivés gênants (chloramines, stabilisant)
- Émanations gazeuses très réduites comparativement au chlore, avantage décisif pour les eaux à température élevée
- Action désinfectante
- Action algicide
- Stabilisation élevée contre l'action destructrice des rayons ultra-violet de la lumière solaire
- Teneur moyenne en principe actif (BCDMH) voisine de 96 %
- Teneur moyenne en équivalent-chlore voisine de 55 %
- Totalement exempt d'acide isocyanurique (stabilisant)
- Utilisable en eau dure (TH élevé)
- Compatible avec tout équipement de filtration
- Produit idéal pour la désinfection des eaux difficiles, en particulier :
  - à pH élevé : jusqu'à 8,5.
  - à température élevée : jusqu'à 40°C.
- Si la température de l'eau est inférieure à 25°C, les tablettes se dissolvent difficilement.
- Bien que ce produit reste désinfectant à pH élevé, il ne protège pas des risques d'entartrage ; il peut donc s'avérer nécessaire de diminuer le pH en cas de TH et/ou TAC élevés.

### MODE D'EMPLOI

Note : l'analyse de la teneur en brome implique l'usage d'une trousse spécifique (les trousses chlore/pH ne conviennent pas).

S'assurer que la filtration soit en marche.

Ajuster le pH entre 7,0 et 7,6.

Les tablettes sont conçues pour être placées dans un skimmer ou un diffuseur flottant pourvu que celui-ci soit adapté.

Prévoir 2 tablettes par m<sup>3</sup>.

Ajuster l'apport en tablettes de manière à maintenir, à l'analyse, la teneur en brome désirée.

En l'absence d'obligations réglementaires, nous recommandons de maintenir une teneur minimale en brome égale à 4 mg/l (DPD 4).

L'analyse du brome peut être réalisée en remplaçant la pastille DPD 4 par une pastille DPD 1 suivie d'une pastille DPD 3. Dans le cas où un doseur de brome est employé, remplir celui-ci avec une charge maximale de 5 kg de tablettes et en assurer la recharge en fonction de l'érosion des tablettes.

### COMPOSITION

Contient du bromochloro-5,5-diméthylimidazolidine-2,4-dione (> 950 g/kg)

### PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Conservation au sec, dans un endroit bien ventilé, à une température moyenne journalière n'excédant pas 35°C.
- Ne jamais verser d'eau sur ce produit qui, au contact de faibles volumes d'eau, peut réagir violemment.
- Ne pas placer le diffuseur dans un skimmer.
- Avant la baignade, le placer dans un seau propre contenant 10 litres d'eau tenu à l'écart des baigneurs.
- Après la baignade, transférer le diffuseur et le contenu du seau dans le bassin.
- NE MÉLANGER À AUCUN AUTRE PRODUIT. NE JAMAIS DISSOUDRE AVANT USAGE.

17/12/2019



Sigura

ZI La Boitardière  
FR - 37400 Amboise  
T : +33 (0)2 47 23 74 09

Une question ?  
Assistance traitement de l'eau  
**0 826 102 395**  
Service 0,15 € / min.  
+ prix appel

\*En France uniquement

En cas d'urgence uniquement/In case of emergency only:



Désinfecter

Domaine d'application : Spas

**CHOC SANS CHLORE**

Poudre



#### BENEFICES PRODUIT

- Rattrape les eaux vertes ou troubles
- Activateur de brome

#### CARACTERISTIQUES

- Produit à dissolution rapide, sans résidu
- Produit «sans chlore actif» donc sans production de dérivés gênants (chloramines, stabilisant)
- Anti-bactérien
- Oxydant puissant
- Teneur élevée en matière active
- Totalement exempt d'acide isocyanurique (stabilisant)
- Convient pour toutes les eaux, même très dures
- Compatible (en solution) avec les produits chlorés, bromés, oxygénés
- Compatible avec tout équipement de filtration
- Efficace quel que soit le pH de l'eau traitée

#### MODE D'EMPLOI

S'assurer que la filtration soit en marche.

Répartir le produit au plus près de l'eau, en face des refoulements s'il y en a (attention au sens du vent ! risques de projection de produit dans les yeux).

- Rattrapage des eaux vertes/troubles
- Prévoir 20 grammes par m<sup>3</sup> d'eau.

- Traitement activateur du brome
- Prévoir 15 grammes par m<sup>3</sup> d'eau, à la mise en service et, par la suite, toutes les deux semaines.  
Contrôler la teneur en brome avant d'autoriser la baignade.

#### COMPOSITION

Bis(peroxymonosulfate)bis(sulfate) de pentapotassium (1000 g/kg)

#### PRECAUTIONS D'EMPLOI

• Conservation au sec, dans un endroit bien ventilé, à une température moyenne journalière n'excédant pas 35°C. • Ne jamais verser d'eau sur ce produit qui, au contact de faibles volumes d'eau, peut réagir violemment. • Si une dosette est fournie, ne l'employer que pour ce produit et la remettre, sèche, dans le seau. • Ne jamais verser de produit à la surface de l'eau en présence de baigneurs. • **NE MÉLANGER À AUCUN AUTRE PRODUIT. NE JAMAIS DISSOUDRE AVANT USAGE.**

05/12/2019



**Sigura**

ZI La Boitardière  
FR - 37400 Amboise  
T : +33 (0)2 47 23 74 09

Une question ?  
Assistance traitement de l'eau

**0 826 102 395**

Service 0,15 € / min.  
+ prix appel

\* En France uniquement

En cas d'urgence uniquement/In case of emergency only:

